

Реометр PVS™

Реометр для измерений при повышенных температуре и давлении

Надежный мотор

способен развивать скорость до 1000 об/мин

Быстрая и простая установка

в считанные минуты

Предохранительный клапан

1000 psi (высокое давление)

Без выкипания образца

Геометрия Куэтта

Внешний цилиндр вращается, «боб» внутри остается неподвижным, обеспечивая скорость сдвига до 1700 c^{-1} .

Датчик температуры на внутреннем цилиндре

обеспечивает точное измерение температуры образца

Испытания по отраслевым стандартам

Измерения от вакуума до высокого давления 1000 psi

Чаша и шпиндели из Hastelloy C

для работы в неблагоприятных эксплуатационных условиях

Измерение вязкости при низком коэффициенте сдвига (LSRV) до $0,02 \text{ c}^{-1}$

Температура жидкости:

от -40°C до $+260^\circ\text{C}$

Что входит в комплектацию?

Прибор
Выбор шпинделя (боб)
Чаша для образцов
Программное обеспечение RheoVision
Кейс для переноски

Дополнительные принадлежности

Стандарты вязкости
Дополнительный шпиндель (боб)
Компьютер
Термостат для контроля температуры
Доступен с геометрией тройного кольца для повышения чувствительности при измерении жидкостей с низкой вязкостью



МОДЕЛЬ	ПРЕДЕЛЫ ВЯЗКОСТИ сП (мПа•с)		СКОРОСТИ	
	Мин.	Макс.	об/мин	Количество ступеней

PVS	0,5	36 М	0,05-1 000	10 000
-----	-----	------	------------	--------

* Диапазоны зависят от выбранного шпинделя / «боба».
М = 1 миллион; сП = сантипуаз;
мПа • с = миллипаскаль • секунды

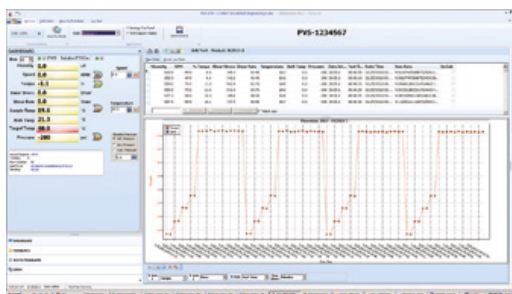
Программное обеспечение RheoVision® включено

для АВТОМАТИЗАЦИИ И КОНТРОЛЯ ВСЕХ ПАРАМЕТРОВ ИСПЫТАНИЯ

Специально разработанное для сложного реологического анализа программное обеспечение **RheoVision** упрощает измерение вязкости в условиях повышенного давления и температуры.

Широкая база данных предоставляет простые и сложные программы сбора данных, включая автоматический расчет предела текучести с использованием уравнений Бингема, Гершеля-Балкли и степенного управления.

- Подключение по USB и RS232
- Несколько приборов PVS для управления с одного ПК
- Расширенные возможности построения графиков
- Простая проверка калибровки с автоматическим вычислением множителя крутящего момента и встроенной проверкой линейности
- Использование мощной базы данных Microsoft SQL позволяет пользователям
- Определять типы продукта, тип жидкости, заказчика, местоположение и другие конкретные параметры для образцов и впоследствии данных для поиска в этих же полях
- Осуществлять поиск по параметрам и, связывать данные и параметры испытаний для более удобного просмотра полного профиля
- Кривые мгновенного расхода
- Встроенное математическое моделирование
- Удобный мастер измерения для испытаний по API
- Функция отслеживания истории печати



Применение

Жидкости для гидроразрыва Буровой раствор Летучие химические соединения
Гидравлические жидкости Нефтепродукты

Шпиндели PVS, камеры и диапазоны реометров

БОВ/ ЧАША ДЛЯ ОБРАЗЦА	ДИАПАЗОН ВЯЗКОСТИ cП (мПа·с)	СКОРОСТЬ СДВИГА (с ⁻¹)	ОБЪЕМ ОБРАЗЦА (мл*)
PVS-B1-D-HC	2-5 М	1,70 N	23
PVS-B2-D-HC	20-36 М	0,38 N	40
PVS-B5-D-HC	5-10 М	0,85 N	30
PVS-TA5B5-D-HC	0,5-1 М	0,85 N	175

КАМЕРА

PVS-30 (стандарт)	для использования со шпинделем B1, B2 или B5
Тройное кольцо	для использования с PVS-TA5B5-D-HC

* ± 1 мл HC = Hastelloy C M = 1 миллион N = об/мин. мл = миллилитр



Вариант термостата с управлением по обратной связи PID

Для нагрева образца в условиях ограниченного пространства.



Кейс для переноски

Для портативности при эксплуатации в полевых условиях



КАМЕРА PVS



ШПИНДЕЛЬ PVS

www.viscometer.ru

8 (495) 258-83-05/06

avrora@avrora-lab.com

belinski@avrora-lab.com